



## P.A. – S.p.A. – EQUIPAGGIAMENTI TECNICI DEL LAVAGGIO

VIA MILANO, 13 – CASELLA POSTALE 115 – 42048 RUBIERA (REGGIO EMILIA) – ITALY  
 Tel. +39 0522 623611 – Fax. +39 0522 629600 – R.E.A. RE 156319 – R.I. RE11535 – Mecc. RE 013446  
 C.F. e P. IVA 01035950359 – Cap. Soc. i.v. € 750.000,00 – Codice Identificativo C.E.E. IT 01035950359  
 ART. 2497 – BIS C.C. DIREZIONE E COORDINAMENTO BENETTI srl R.I. TRIB. DI RE 01480690351  
 Web: <http://www.pa-etf.it> – E-mail: [info@pa-etf.it](mailto:info@pa-etf.it)



## UR36 CT Ugello rotante bilanciato per idroescavazione

PATENT PENDING

Ugello rotante a basso regime di giri, con il bilanciamento della massa in rotazione per ridurre le vibrazioni.

Manuale tecnico: MPA0011IT

• 25.1000.xx

1/2" NPT



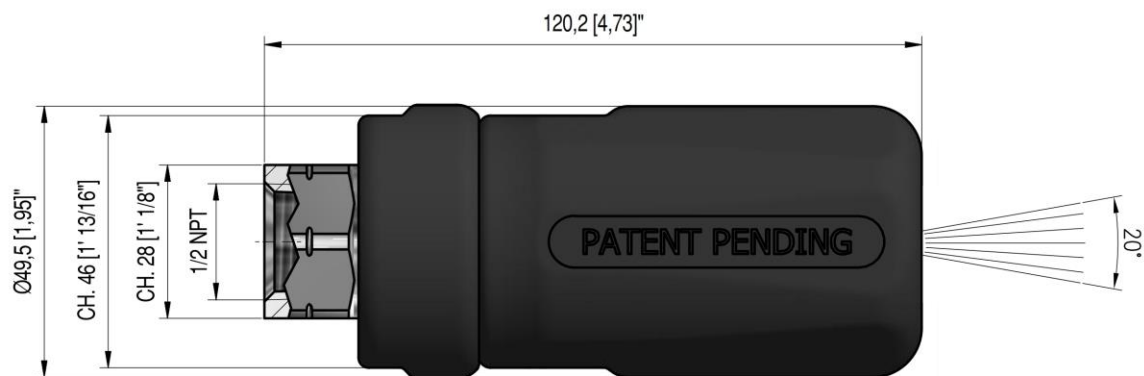
- Vibrazioni ridotte per un maggiore confort durante l'utilizzo. *(soluzione soggetta a domanda di brevetto)*
- Protezione in materiale antistatico resistente all'usura.
- Ugello e sede in carburo di tungsteno per una lunga durata.
- Utilizzabile in ogni posizione grazie al sistema brevettato con molla interna che elimina i giochi tra sede e ugello.
- Filtro integrato di facile ispezione.
- Regime basso di giri per ottimizzare l'impatto del getto.

### SPECIFICHE TECNICHE

| Materiale di costruzione        |                         | Corpo e particolari interni in acciaio inox. |       |      |      |            |
|---------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------|-------|------|------|------------|
| Pressione Nominale              |                         | 210 bar – 21 MPa – 3045 psi                  |       |      |      |            |
| Pressione minima di utilizzo    |                         | 40 bar – 4 MPa – 600 psi                     |       |      |      |            |
| Temperatura massima di lavoro * |                         | 60 °C – 140 °F                               |       |      |      |            |
| Temperatura massima *           |                         | 100 °C – 212 °F                              |       |      |      |            |
| CODICE                          | FATTORE DI PORTATA (FP) | PORTATA MAX                                  |       | PESO |      | INGRESSO   |
|                                 |                         | l/min                                        | USGpm | g    | oz   |            |
| 25.1000.40                      | 04                      | 13,2                                         | 3,5   | 508  | 18,1 | 1/2" NPT F |
| 25.1000.60                      | 06                      | 19,9                                         | 5,2   | 508  | 18,1 | 1/2" NPT F |
| 25.1000.80                      | 08                      | 26,4                                         | 7,0   | 508  | 18,1 | 1/2" NPT F |
| 25.1000.10                      | 10                      | 33,3                                         | 8,8   | 508  | 18,1 | 1/2" NPT F |
| 25.1000.12                      | 12                      | 39,1                                         | 10,3  | 508  | 18,1 | 1/2" NPT F |

\* L'ugello rotante può funzionare in continuo alla temperatura massima di lavoro (60 °C – 140 °F). Sopra tale temperatura potrebbe non funzionare correttamente. Tuttavia, i materiali di cui è composto possono resistere fino alla temperatura di 100 °C (212 °F) senza subire danni.

## MISURE DI INGOMBRO



## SELEZIONE

Questo prodotto è idoneo all'utilizzo con acqua dolce e pulita, anche leggermente additivata, con normali d'etergenti. Per l'impiego di fluidi diversi, o corrosivi, si prega di consultare il ns. ufficio tecnico. Utilizzando fluidi non puri, adottare un'adeguata filtrazione. Scegliere l'ugello in base ai dati di funzionamento della macchina su cui deve essere installato (pressione consentita, portata massima e temperatura massima del sistema). In ogni caso, nessuna sovrappressione della macchina può sorpassare la pressione nominale stampigliata sulla protezione.

## FUNZIONAMENTO

L'UR sfrutta l'energia idrocinetica per la movimentazione di una turbina, che a sua volta muove un ugello. Quest'ultimo ruota su una sede ad alta resistenza di usura, sulla quale fa tenuta creando un movimento con un angolo di circa 20 gradi. L'acqua in pressione esce dall'ugello durante la rotazione creando un cono vuoto. Il getto d'acqua creato con questo sistema non sarà un getto costante (come nel caso di un ugello fisso) ma un getto ad impulsi proporzionali al numero di giri dell'ugello.

## INSTALLAZIONE

Questo prodotto è destinato ad essere incorporato in macchina finita. In un impianto che genera acqua calda, prevedere il montaggio di apparecchiature che limitino l'aumento accidentale della temperatura del fluido.

**Inserire sempre nel circuito una valvola di sicurezza.**

Se l'ugello si usura, la pressione di lavoro si abbassa. Per ripristinare la pressione di lavoro occorre sostituire l'ugello usurato. Quando viene installato un ugello nuovo, occorre tarare nuovamente l'impianto alla pressione di lavoro originale.

## RISOLUZIONE PROBLEMI: CAUSE E RIMEDI

| PROBLEMI                                                     | CAUSE PROBABILI                                                | RIMEDI                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| La pressione aumenta facendo scattare la valvola di scarico. | Possibile intasamento dell'ugello.                             | Smontare e soffiare l'ugello.<br>Pulire il filtro di ingresso.<br>Ripristinare il montaggio.                                            |
| L'ugello è bloccato e non ruota.                             | Rottura guarnizione dell'astuccio portaugello.                 | Smontare e sostituire le eventuali guarnizioni rotte che bloccano la rotazione, con delle nuove guarnizioni. Ripristinare il montaggio. |
| L'ugello è bloccato e non ruota.                             | Fuoriuscita del contrappeso di bilanciamento dalla turbina.    | Smontare e spingere fino in fondo il contrappeso nella turbina facendo attenzione a non danneggiarla. Ripristinare il montaggio.        |
| L'ugello è bloccato e non ruota.                             | Presenza di impurità e sporco all'interno.<br>Filtro intasato. | Smontare e soffiare i particolari interni.<br>Pulire il filtro. Ripristinare il montaggio.                                              |

## MANUTENZIONE

**ORDINARIA:** ogni 150 ore di lavoro, soffiare i particolari interni e lubrificare le guarnizioni con grasso resistente all'acqua.

**STRADAORDINARIA:** ogni 300 ore di lavoro, controllare lo stato di usura delle guarnizioni e dei componenti interni, ed eventualmente sostituirli con i ricambi originali PA, avendo cura all'atto del montaggio, di lubrificare con grasso resistente all'acqua.

La manutenzione deve essere eseguita da tecnici specializzati.

**Il costruttore non è da considerarsi responsabile dei danni derivanti da installazione e/o manutenzione errati.**

## NORMATIVA

Per un corretto utilizzo, seguire le avvertenze contenute in questo manuale e riportarle sul libretto Uso e Manutenzione della macchina. Per regolarità, richiedere la Dichiarazione di Conformità originale, per il componente adottato. Il presente manuale è valido per tutti i tipi di ugello rotante denominati **UR36 CT**.

*I dati tecnici, descrizioni ed illustrazioni sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso.*